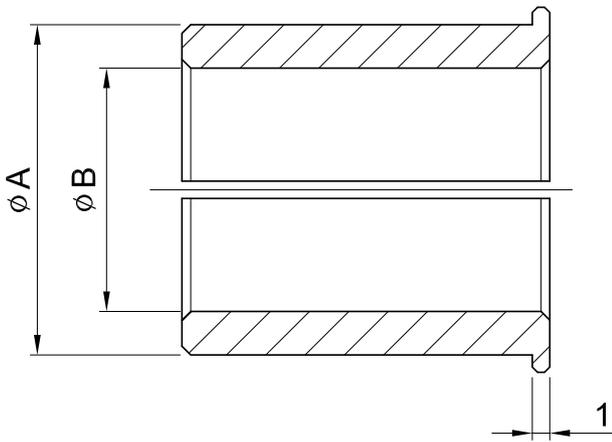


ブッシング Bushing



ブッシングは、モータ軸寸法と減速機内径寸法を調整するためにご使用ください。

ブッシング外径 Shaft Bore ØB / ØA	8	11	14	19	22	24	28	32	35
6	•	•							
6.35	•								
8		•							
9		•							
10			•						
11			•						
12			•						
12.7			•						
14				•					
15.85				•					
16				•		•	•		
19					•	•	•		
22						•	•	•	
24							•		•
28								•	•
32									•

高精度サイクロイド減速機とモータの取付手順 CYKODRIVE and Motor Mounting Instructions



モータ及び減速機のサイズを確認し、取り付け面をきれいにしてください。
Confirm the motor, and gearbox size.
Clean up the mounting surface.



モータの軸径は $\phi 35$ 以下の場合、軸のキーを外してください。
Remove the motor key if the diameter of motor shaft is under $\phi 35$.



モータの軸寸法を確認し、プッシングが必要であれば先に挿入してください。
Check motor shaft size and insert bushing into input bore if necessary.



アダプタープレートのプラグを取り外し、六角レンチでセットカラーを緩め、ボルトをそのまま穴に合わせてください。
Remove the plug on the adapter plate.
Rotate the set collar till the bolt is line up.



モータを垂直に減速機に挿入してください。
Put the motor into the gearbox vertically.



トルクレンチで六角ボルトを締め付けてください。
Tighten the mounting bolt in 1~4 order with torque wrench.



トルクレンチでセットカラーを締め付けてください。
Tighten the set collar bolt with torque wrench.



アダプタープレートのプラグを取り付けてください。
Tighten back the screw plug.

1. 必ずモータを締め付けてから、セットカラーを締め付けてください。
To be sure to tighten motor first and then to tighten the set collar on motor shaft.
2. 必ず順番に組み立ててください。
Please assembly in order according to above steps, especially for step 6 and step 7.